

MUNICÍPIO DE SANTARÉM
Anexo III
Data de entrega dos veículos a contratar (2022 a 2026)

Linha	Quant.	Categoria	Segmento / Tipo	Combustível	Lugares	Data Entrega
1	5	Ligeiro passageiros	Utilitário	Gasolina	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
2	1	Ligeiro passageiros	Utilitário tipo SUV	Gasolina	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
3	2	Ligeiro passageiros	Familiar médio	Gasóleo	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
4	7	Ligeiro passageiros	Utilitário	Gasóleo	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
5	1	Ligeiro passageiros	Utilitário tipo SUV	Gasóleo	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
6	9	Ligeiro mercadorias	Utilitário tipo pequeno Furgão	Gasóleo	2/3	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
7	1	Ligeiro passageiros	Utilitário tipo grande passageiros	Gasóleo	9	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
8	7	Ligeiro mercadorias	Pick-Up 4x2	Gasóleo	5	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
9/10	8	Ligeiro mercadorias	Chassis-cabine	Gasóleo	3	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;
11	3	Ligeiro mercadorias	Chassis-cabine	Gasóleo	6/7	Entregar entre os 180 e os 240 dias após a outorga do contrato, com a entrega a ocorrer a 02/05/2022;

**DIOGO JOÃO
FERREIRA
VALENTIM**

Assinado de forma digital por
DIOGO JOÃO FERREIRA
VALENTIM
Dados: 2021.07.09 14:35:39
+01'00'